

Komplette Eimer-Abfülllinie auf höchstem Niveau

Alles für den Eimer

Es ist eine auf Kundenanforderungen basierende Entwicklung, die der Spezialist für maßgeschneidertes Eimerhandling mit seiner kompletten Abfülllinie vom Typ sysLAN anbietet: Diese Maschinen der Langguth Engineering, Senden-Bösensell, sind für alle gängigen Formen und Größen von Deckeln und Eimern mit einem Fassungsvermögen von 2,5 bis 30 Litern ausgelegt.

Die Erfordernisse in puncto Wirtschaftlichkeit und Effizienz waren hoch: Die Anlage sollte Entstapelung, Dichtigkeitsprüfung, Deckelaufleger, Verschleißer und Etikettierung beinhalten. Besondere Berücksichtigung sollten zudem eine Raum sparende Ausführung und leichte Reinigung finden. „Unsere vollautomatische Linie zur Befüllung unterschiedlicher Gebindeformen überzeugt primär durch den schnittstellenfreien Prozess.

Nach der automatischen Vereinzelung der Gebindestapel wird jeder Eimer einem elektromotorischen Schubstangenfördersystem zugeführt, das die Gebinde durch die gesamte Linie transportiert. Dadurch entfallen stör anfällige Übergaben und platzintensive Pufferzonen an den jeweiligen Sta-

tionen, sodass wir maximale Effizienz bei minimalen Ausmaßen realisieren können“, präzisiert Geschäftsführer Klaus Pekuhl. Die Leistung beträgt etwa 600 Eimer pro Stunde, je nach Viskosität des Produktes.

Durchgängiger Prozess

Nach dem Entstapeln der Eimer erfolgen die Dichtigkeitsprüfung per Überdruck sowie die anschließende Positionierung der Eimer unter dem Abfüllventil. Präzise auf die Gesamtlinie abgestimmt, fügt sich die nach der neuen Messgeräte richtlinie (MID) entwickelte Abfüllstation in den Prozess ein. Auch an die Möglichkeit der Integration von unterschiedlichen Füllsystemen wurde gedacht.

Die präzise Abfüllung erfolgt gravimetrisch mittels Waage oder volumetrisch sowie mit einer frequenzregel-



Einlauf und Eimerentstapler: erweiterbar zur Pufferung einer größeren Anzahl von Eimerstapeln. Die Ingenieure von Langguth die absolute Zuverlässigkeit des Abfüllvorgangs mit einem praxisgerechten Wartungs- und Reinigungskonzept kombiniert haben. So gestaltet sich die Reinigung durch die Zerlegbarkeit des Abfüllventils mit nur wenigen Handgriffen besonders komfortabel. Auch die einfache Entnahme von Transportelementen im Bereich der Füllstation ohne Werkzeug erleichtert die Reinigung wesentlich. Außerdem kann auf Wunsch der gesamte Abfüllkopf inklusive der automatischen Gebindehöhenpositionierung, der Pumpen und eventuell des Automatikfilters auf einem Wagen montiert und zum Reinigen aus der Linie gefahren werden.

Nach dem Abfüllprozess werden die Eimer automatisch mit Deckeln bestückt, durch Andruckrollen verschlos-



Komplette Eimerabfülllinie bestehend aus Entstapelung, Dichtigkeitsprüfung, Abfüllung, Deckelaufleger, -verschleißer und Etikettierung.

Langguth entwickelt und produziert seit 80 Jahren Etikettiermaschinen in Deutschland. Auf nationalen und internationalen Märkten bietet das Unternehmen Herstellern aus verschiedenen Branchen maßgeschneiderte Lösungen auf höchstem technischem Niveau. Flaschen und Behälter aus Glas, Kunststoff oder Metall, Gefäße mit instabilen Wänden, Kartons und ungewöhnliche Formate werden mit den Maschinen sauber, präzise und schnell (bis zu 60.000 Etiketten pro Stunde mit Heißleimtechnik) etikettiert. Nassleim-, Heißleim-, Selbstklebe-Etikettier- und Eimerhandlungssysteme gehören zum Angebot.



sen und im Anschluss daran etikettiert. Die gesamte Anlage ist mit einer mit großflächigen Türen ausgestatteten Verkleidung versehen, die einen guten Zugang zu allen Bauteilen ermöglicht. Die Steuerung mit den Schaltschränken wurde im oberen Teil der Verkleidung integriert und somit aus dem Gefahrenbereich einer möglichen Verschmutzung entfernt.

Auch als Einzelkomponenten

Darüber hinaus sind Eimerentstapler auch als Einzelkomponenten in zwei unterschiedlichen Leistungsstufen erhältlich. Damit stehen wirtschaftliche

Alternativen zum manuellen Entstapeln zur Verfügung, wobei wenige Wechselteile kundenseitig einen einfachen und schnellen Formatwechsel ermöglichen.

Bei den Modellen sysLAN 710-800 und sysLAN 710-810 werden die kopfstehenden Eimerstapel direkt von der Palette auf das höhengleiche Eimermagazin übergeben. Damit wird eine Verschmutzung vermieden und ein Anheben der Eimerstapel ist nicht erforderlich. Nach dem automatischen Transport zur Entstapelungsvorrichtung wird der Stapel zentriert. Die Eimer werden mechanisch an der stabilsten Stelle getrennt. Die Leistung des sysLAN 710-800 beträgt bis zu

40 Eimer pro Minute, sysLAN 710-810 arbeitet mit einer Geschwindigkeit von 20 Eimern pro Minute. Eine optimale Leistungsregulierung gewährleistet bei allen Modellen eine problemlose Integration in vorhandene Linien.


Die Eimerverschließmaschinen vom Typ sysLAN 720 versehen die Gebinde mit dem dazugehörigen Deckel. Hierfür werden die Deckel zunächst vereinzelt, dann auf die im Durchlauf ausgerichteten Eimer aufgelegt, vorangedrückt und anschließend verschlossen. Eine große Vorratskapazität im Deckelmagazin gewährleistet rationelles und zeitsparendes Arbeiten.

Deckelentnahme aus dem Magazin und Deckelaufleger: Die Zentrierung der gefüllten Eimer erfolgt in der Auflegeposition.



Dicht und Abfüllung: Unterschiedlichste Abfüllsysteme sind integrierbar.

Complete pail-filling line at the highest level

The complete pail-filling line type sysLAN from Langguth includes destacking, tightness check, lid applicator, pail closing and labelling in a space-saving design. All components of the plant are connected by a pushing rod conveyor system to a complete line. Consequently, unnecessary transfer points susceptible to problems are avoided. The cleaning expenditure has been reduced considerably. The capacity is approx. 600 pails per hour. Maximum efficiency with minimum dimensions is therefore guaranteed. 

Sanner – Your partner for pharmaceutical plastic packaging

It's not you wish every decision was this easy!



New 360 Capsule:

The new generation of desiccant capsules

- No compromise in moisture protection
- No mistaking for tablets



New TabTec:

On the move tablet packaging

- One hand opening
- Dispensing tablets easily

Interested? Send an e-mail and get your specific sample box and product information from cc@sanner.de

 **SANNER**
PLASTIC PACKAGING SOLUTIONS

www.sanner-group.com