

## Nassleim- und Haftetikettiertechnik in Kombination

# Priorität für Flexibilität und Nachhaltigkeit

Die Langguth GmbH hat für das Gronauer Unternehmen Molkerei Söbbeke GmbH eine Nassleimetikettiermaschine zur Ausstattung von 500-ml-Joghurtgläsern und 1-l-Mehrweg-Glasflaschen mit Rundumetiketten geliefert. Durch die zusätzlich eingebaute selfLAN-Einheit wird auch ein Haftetikett mit Originalitätsverschlussstreifen ausgerichtet auf dem Deckel aufgebracht.

Es sind ganz besondere Produkte, mit denen die Molkerei Söbbeke gesundheitsbewusste und umweltorientierte Verbraucher anspricht: Milch und Joghurt sowie eine Vielzahl von Molkereierzeugnissen, die in Bioqualität auf der Basis von Nachhaltigkeit und höchstem Qualitätsanspruch produziert werden.

Langguth, Spezialist für maßgeschneiderte Etikettierlösungen mit Sitz in Senden-Bösesell, hat Nassleim- und Haftetikettiertechnik in Kombination zur Verfügung gestellt. „Unsere Etikettiermaschine Typ wetLAN 110-212 wurde im neuen CLEAN-Design gebaut, wobei wir besonderen Wert auf eine offene Bauweise mit großen Türen gelegt haben. Die Elektronik ist oben in der Maschine verbaut, sodass Verschmutzungen gut sichtbar und leicht zu entfernen sind“, präzisiert Geschäftsführer Klaus Pekruhl.

### Tradition und zukunftsorientierter Technologie

Um 1900 gegründet, verfügt Molkerei Söbbeke über mehr als 100 Jahre Erfahrung und ist heute einer der größten Biomilch-Verarbeiter in Deutschland. Tra-

Aufbringung der Haftetiketten.



Nach der erfolgreichen Inbetriebnahme im Werk in Gronau betont Paul Söbbeke: „Die Etikettiermaschine entspricht genau unserem Konzept einer Verbindung von Tradition und Innovation. Nicht umsonst sind wir bereits seit 20 Jahren Kunde von Langguth und haben bereits die dritte Maschine bestellt“.



ditionelle Rezepturen werden auf modernsten Anlagen mit ausgeklügelten Verfahren hergestellt, sodass eine Verbindung von Ökologie, Tradition und zukunftsorientierter Technologie gegeben ist. Das Unternehmen wirtschaftet so erfolgreich, dass bei einem Umsatz von 70 Mio. Euro und 120 Beschäftigten an zwei Standorten nun der Betrieb in Gronau aktuell erweitert wurde. „Ausschlaggebend für unsere Entscheidung, die benötigte Nassleimetikettiermaschine bei Langguth in Auftrag zu geben, war unter anderem die Flexibilität, die die Ingenieure bei der Lösungsfindung an den Tag gelegt haben“, bringt es Paul Söbbeke, der Geschäftsführer des Unternehmens, auf den Punkt.

### 100 Etikettierungen pro Minute

Die Ingenieure wurden bei der Konstruktion zum einen mit der Anforderung einer schnellen Umrüstung auf andere Gebindeformate konfrontiert. Zum anderen sollten sich Etiketten in den unterschiedlichsten Größen auf der Maschine verarbeiten lassen. Mit einer Umrüstzeit von nur 10 bis 15 Minuten und der Flexibilität eines Magazins zur Aufnahme von Etiketten von 80 mm bis 400 mm Breite und 50 mm bis 210 mm Höhe entspricht die wetLAN 110 den Qualitätsanforderungen von Söbbeke in vollem Umfang. Die Leistung wurde auf 100 Etikettierungen pro Minute eingestellt, wobei ein Etikettenwechsel im laufenden Betrieb realisiert wurde.



Ausgerichtetes Haftetikett mit Originalitätsverschlussstreifen.

Langguth entwickelt und produziert seit über 75 Jahren Etikettiermaschinen in Deutschland. Auf nationalen und internationalen Märkten bietet das Unternehmen Herstellern aus zahlreichen Branchen maßgeschneiderte Lösungen auf höchstem technischem Niveau. Flaschen und Behälter aus Glas, Kunststoff oder Metall, Gefäße mit instabilen Wänden, Kartons und ungewöhnliche Formate werden mit den Langguth-Maschinen sauber, präzise und schnell (bis zu 60.000 Etiketten pro Stunde mit Heißleimtechnik) etikettiert. Langguth bietet Nassleim-, Heißleim-, Selbstklebeetikettiertechnik und Eimer-Handlungssysteme an.




Gesamtansicht von Nassleim- und Haftetikettieretechnik.



Flaschen am Maschinenauslauf.

 **Priority for flexibility and sustainability**

Langguth delivered to the dairy Molkerei Söbbeke located in Western Germany a wet glue labeller type wetLAN 110-212 for the application of wraparound labels onto 500 ml yoghurt jars and 1 l returnable glass bottles. Due to the included selfLAN unit also a self-adhesive seal label is applied onto the cap. The new CLEAN design of the machine includes an open construction with big doors which leads to an easier cleaning process. From the ecological point of view the machine meets completely the requirements of Molkerei Söbbeke as a producer of organic food as the water-based glue is applied economically onto the label and can be removed easily without polluting solvents. 

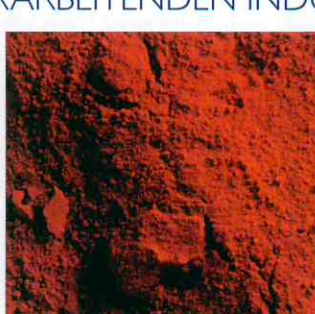
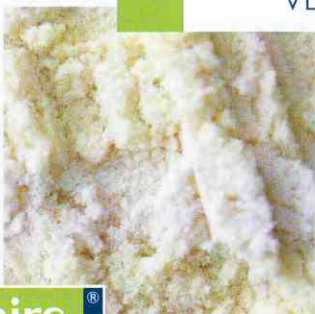
**Wasserbasierte Klebstoffe**

Hinsichtlich der Etikettierung bestand seitens Söbbeke die Forderung, dass das Siegeletikett als Haftetikett ausgerichtet zum Hauptetikett aufgebracht werden musste. Darüber hinaus lag die Messlatte in puncto Nachhaltigkeit hoch, denn Söbbeke legt auf eine umweltschonende Produktion größten Wert.

Hier kommt wieder der besondere Vorteil der Baureihe wetLAN ins Spiel, da für Nassleimetikettieretechnik ressourcen schonende Leime auf Wasserbasis zur Anwendung kommen. Den unterschiedlichen Anforderungen

entsprechend weisen die verschiedenen Leimarten gute Klebeeigenschaften auf und lassen sich auf Wunsch mit Wasser leicht wieder ablösen, was insbesondere bei Mehrweggebinden wichtig ist. Der Reinigungsaufwand für die Maschinen selbst reduziert sich auf ein Mindestmaß ohne den Einsatz von Lösungsmitteln.

Zusätzlich lässt sich die Leimschichtstärke den jeweiligen Anforderungen mittels Feineinstellung exakt anpassen und spart somit bares Geld durch einen hauchdünnen Leimauftrag, der zudem auch ökologischen Anforderungen Rechnung trägt.



23. & 24. MAI 2012 • MESSE BASEL

**SCHÜTTGUT  
Schweiz 2012**

DIE EINZIGE SCHWEIZER FACHMESSE FÜR  
SCHÜTTGUTTECHNOLOGIEN IN DER  
VERARBEITENDEN INDUSTRIE



Mit Parallel-  
veranstaltung für  
die Abfall- und  
Entsorgungswirtschaft

**easyFairs**®

Besuch registrieren über [www.easyFairs.com/SCHUETTGUTSCHWEIZ](http://www.easyFairs.com/SCHUETTGUTSCHWEIZ)